

METALL
PAPIER UND RECYCLING
HOLZ
AUTOMOBILINDUSTRIE
LOGISTIK
GETRÄNKEINDUSTRIE
BAUSTOFFE
CHEMIEINDUSTRIE
LEBENSMITTEL
EINZELHANDEL
MIETSTAPLER
HÄFEN UND TERMINALS



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS."**

GLENDINNING



STANDORT

**Ashburton,
England.**

Glendinning ist der größte unabhängige Lieferant von Steinbruch- und Betonzeugnissen für Industrie und Einzelhandel in Devon und Cornwall.

HINTERGRUND

Die 1958 von den Brüdern Ernest und Jack Glendinning gegründete Glendinning Group ist der größte unabhängige Lieferant von Steinbruch- und Betonzeugnissen für Industrie und Einzelhandel in Devon und Cornwall.

Der wichtigste Standort des Unternehmens in Ashburton, Devon, umfasst den Großteil seines Steinbruchbetriebs und eine Produktionslinie für Betonblöcke.

Von hier aus werden jede Woche mehr als 100.000 Betonblöcke verteilt. Pro Jahr produziert und vertreibt Glendinning bis zu 7,5 Millionen Baublöcke und die meisten werden von nur zwei Fahrern und zwei einfachen Gabelstaplern bewegt.

WIE HAT HYSTER GEHOLFEN?

1. Hyster® Gabelstapler unterstützen den Anspruch des Unternehmens, seinen Kunden in der Bauindustrie einen hochwertigen Service zu bieten und in jeder Lage schnell und effizient zu reagieren.
2. Bei der Wartung seines Fuhrparks wird Glendinning vom lokalen Hyster® Händler Briggs Equipment unterstützt, der nicht nur technischen Support bietet, sondern auch Schulungen und einen Ersatzteilservice.



ÜBERSICHT ÜBER DEN FUHRPARK

Mit dem neuen Hyster® H8XM6 mit Doppelblockklammer lassen sich Steinblöcke von der Produktionslinie nehmen, zum Lagerplatz transportieren und bis zu fünf Stück hoch übereinander stapeln.

> HYSTER® GABELSTAPLER H8XM6

VORTEILE FÜR GLENDINNING

- > Laut Glendinning können die Fahrer mit dem Hyster® H8XM6 einen Lkw in weniger als fünf Minuten vollständig beladen, woraus sich hervorragende Umschlagzeiten ergeben. Im laufenden Hofbetrieb können die Fahrer so täglich 20 bis 25 Fahrzeuge beladen.
- > Um eine maximale Produktivität zu erreichen, ist es im temporeichen Steinbruchbetrieb von entscheidender Bedeutung, den Staplerfahrern eine optimale Arbeitsumgebung zu bieten. Auch in langen Schichten hat sich der Hyster® H8XM6 für die Fahrer als äußerst komfortabel erwiesen. Gleichzeitig läuft der Gabelstapler aber auch sehr leise.
- > Die hydraulische Tastensteuerung ermöglicht eine präzise und mühelose Handhabung von Anbaugerät und Beladung.
- > Auch die Sicht aus der Fahrerkabine ist sehr gut – nicht nur durch das Hubgerüst und über die Doppelblockklammer auf die Last, sondern auch rundum.
- > Damit sie ihre verkehrsreiche Umgebung stets im Blick haben, können die Fahrer optional auch Rückfahrkameras nutzen. So haben die Fahrer Fußgänger, sich bewegende Fahrzeuge und die Infrastruktur besser im Blick und Schäden an den Produkten, am Gebäude und an anderen Fahrzeugen werden minimiert.
- > Das robuste Chassis des Hyster® H8XM6 sorgt für felsenfeste Stabilität und eine lange Lebensdauer beim fünffachen Übereinanderstapeln der zwei Blockpakete.
- > Die Stufe-IV-konformen Motoren von Cummins erzeugen weniger Emissionen und haben einen geringen Kraftstoffverbrauch, wodurch die Gesamtbetriebskosten deutlich niedriger ausfallen.
- > Es gibt einen einfachen Wartungszugang für Ingenieure und Techniker, außerdem werden dank Merkmalen wie der niedrigen Öltemperatur (maximal 88 Grad Celsius), die das Risiko eines Sprödbruchs bei Komponenten wie Schläuchen und Dichtungen reduziert, die Gesamtbetriebskosten minimiert.
- > Zur Entlastung in Stoßzeiten betreibt Glendinning darüber hinaus einen Hyster® H8.0FT aus dem Jahr 2003. Selbst nach 15 Jahren wird dieser Gabelstapler noch immer gerne von den Fahrern eingesetzt.

HYSTER EUROPE

©2019 Hyster-Yale Group. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.
Eingetragen in England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775.