

METALL
PAPIER UND RECYCLING
HOLZ
AUTOMOBILBAU
LOGISTIK
GETRÄNKE
BAUSTOFFE
CHEMIKALIEN
LEBENSMITTEL
EINZELHANDEL
MIETSTAPLER
HÄFEN UND TERMINALS



STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™

CHIVAS BROTHERS



STANDORT

**Paisley,
Schottland**

Am Hauptsitz von Chivas in Paisley werden jedes Jahr mehr als 13 Millionen Kisten Whisky hergestellt.

HINTERGRUND

Chivas Brothers ist eine Tochtergesellschaft des Pernod-Ricard-Konzerns und stellt Scotch Whisky und Premium-Gin her.

Das Unternehmen füllt Whiskymarken wie Chivas Regal und The Glenlivet, die an diversen Standorten in ganz Schottland jahrelang reifen müssen, vor Ort ab.

Chivas Brothers benötigte Flurförderlösungen für seine Trockengüter- und Fertigwarenlager im Abfüllbetrieb in Paisley, nahe Glasgow.

Der Hyster Vertriebspartner unterstützt Chivas Brothers in mehr als 100 Anlagen in ganz Schottland mit Fuhrparkmanagementservices.

WIE HAT HYSTER GEHOLFEN?

1. Lieferte auf die Betriebsanforderungen abgestimmte Ausrüstung, unter anderem explosionsgeschützte Stapler für den Einsatz in potenziell gefährlichen Bereichen.
2. Vereinbarte einen Vollservicewartungsvertrag für schnellen Servicesupport und erstklassige Wartung durch seinen lokalen Vertriebspartner, einschließlich eines Fuhrparkmanagementsystems zur Erhöhung der Effizienz.

ÜBERSICHT ÜBER DEN FUHRPARK

In Paisley werden die Flurförderzeuge von Hyster im Trockengüterlager eingesetzt, wo täglich bis zu 35 Lkw entladen und die Waren gelagert, kommissioniert und anschließend in die Abfüllhalle transportiert werden. Auch im Fertigwarenlager kommen Stapler zum Einsatz. Zum Staplerfuhrpark gehören:

- > **HYSTER 4-RAD-STAPLER E1.75XMS MIT BANDAGENREIFEN**
- > **HYSTER TREIBGASSTAPLER H2.5FT FORTENS ADVANCE+ MIT ZUSÄTZLICHEN KLEMMSCHIEBERN**
- > **HYSTER 4-RAD-ELEKTROSTAPLER E2.5XN**

MERKMALE UND DER NUTZEN FÜR CHIVAS BROTHERS

- > Die ergonomisch gestalteten Stapler von Hyster zeichnen sich durch herausragenden Fahrerkomfort sowie ausgezeichnete Sicht und Manövrierfähigkeit aus und erhöhen dadurch die Fahrerzufriedenheit.
- > Mit den zuverlässigen und robusten Hyster Staplern, die dauerhaft im Einsatz sind, wird eine verbesserte Effizienz erzielt.
- > Das DuraMatch-Getriebe am Modell Fortens Advance+ ermöglicht reibungslose Richtungswechsel, ohne das Bremspedal betätigen oder anhalten zu müssen, wodurch der Brems- und Reifenverschleiß im dauerhaften Vorwärts-Rückwärts-Betrieb erheblich reduziert wird.
- > Dank der wartungsarmen Ölbad-Lamellenbremsen und des geschützten Antriebs werden Stillstandzeiten minimiert und Betriebskosten gesenkt.
- > Die 4-Rad-Elektro-Gegengewichtsstapler des Typs E2.5XN bieten branchenführende Zuverlässigkeit, niedrige Betriebskosten, Energieeffizienz und hohe Produktivität. Sie sind für den Inneneinsatz im Fertigwarenlager mit Bandagenreifen ausgestattet.
- > Um den Transport von Lasten auf Slip Sheets zu vereinfachen, stattete Hyster die Treibgasstapler H2.5FT Fortens Advance+ mit Klemmschiebern aus.
- > Der Hyster Vertriebspartner unterstützt Chivas Brothers mit einer Vielzahl von Flurförderlösungen in ganz Schottland. Für das Befüllen/Entleeren der Anlagen, das Maischen und in den Reifelagern werden durch Pyroban geschützte, explosionsgeschützte Stapler eingesetzt, um das Risiko von Explosionen in potenziell gefährlichen Bereichen zu minimieren.
- > Der lokale Vertriebspartner bietet einen herausragenden Service, welcher eine proaktive Unterstützung und die fachmännische Wartung durch einen Servicetechniker vor Ort umfasst. Durch den Vertriebspartner bereitgestellte Fuhrparkmanagementlösungen, Zugangsplattformen und Reinigungsausrüstung runden das Lösungspaket ab.



HYSTER EUROPE

©2012 Hyster-Yale Group. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.
Eingetragen in England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775.