

DULEVO[®]
INTERNATIONAL
Passion for Technology



Industrie Kehrmaschinen



Die DULEVO-Vorteile

Ihre Zufriedenheit basiert auf:

- Dem effektiven DULEVO – Standard – Taschenfilter



- Einer hydraulischen Antriebssteuerung

- Hydraulisch angesteuerten Seitenbesen und Hauptkehrwalze



- Einem stufenlosen, hydrostatischen Fahrtrieb (auch bei batteriebetriebenen Maschinen)



Zertifiziert nach
UNI EN ISO 9001:2008

- Dem Gore-Feinstaub-Filter mit 5 Jahren Garantie

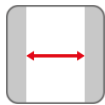


Technische Änderungen vorbehalten. Die abgebildeten Fahrzeuge enthalten teilweise Sonderzubehör.
Der zweite Seitenbesen, sowie GORE-Feinstaubfilter sind optionales Zubehör.



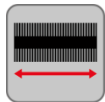


Kehrbreite



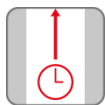
- 700 mm (1 Seitenbesen) (52)
- 900 mm (2 Seitenbesen) (52)
- 900 mm (1 Seitenbesen) (74)
- 1.100 mm (2 Seitenbesen) (74)

Kehrwalzenbreite



- 500 mm (52)
- 700 mm (74)

Theor. Flächenleistung



- 2.500 m²/h (Hauptkehrwalze) (52)
- 3.500 m²/h (1 Seitenbesen) (52)
- 4.500 m²/h (2 Seitenbesen) (52)
- 3.500 m²/h (Hauptkehrwalze) (74)
- 4.500 m²/h (1 Seitenbesen) (74)
- 5.500 m²/h (2 Seitenbesen) (74)

Kehrgutbehältervolumen



- 40 l (52)
- 50 l (74)

Motorisierung



- 0,5 kW Gleichstrom (EH)
- 4,4 kW Benzin (BS)

Kehrgeschwindigkeit



- 5 km/h



Die DULEVO 52 und 74 Wave sind handgeführt, selbstfahrend, robust und effizient. Unsere handgeführten Industrie-Kehrsaugmaschinen sind optimal für enge, zugestellte oder kleine Flächen geeignet.

Die Vorteile der 52 und 74 Wave:

- ✓ Robuste Bauweise und kompaktes Design
Fühlt sich auch bei schweren Einsätzen oder in zugestellten Flächen wohl
- ✓ Keine Verwendung von elektronischen Bauteilen
Unanfällig gegen Störungen
- ✓ Kehrgutbehälter maximal befüllbar
Weniger Entleerungsfahrten
- ✓ Gesinterte Zahnräder & gewachste Riemen
Hohe Qualität und Langlebigkeit
- ✓ Lager der Hauptkehrwalze außerhalb des Schmutzbereichs
Wartungsfreundlich & längere Lebensdauer der Lager
- ✓ **Das DULEVO-Feinstaub-Filterssystem**
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM 10: 99% PM 5: 98% PM 2,5: 92%

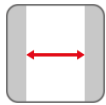


Technische Daten

Länge	1.320 mm
Breite	872 mm (52) 1.072 mm (74)
Höhe	920 mm
Laufzeit (EH)	≤ 03:00 h
∅ Hauptkehrwalze	260 mm
∅ Seitenbesen	330 mm
Filterfläche	1,5 m ² (52) 2,1 m ² (74)
Eigengewicht:	
EH (mit Batterien)	120 kg (52) 135 kg (74)
BS	105 kg (52) 120 kg (74)

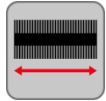
Handgeführte Eleganz und Leistung. Überzeugen Sie sich selbst!





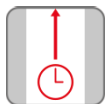
Kehrbreite

950 mm (1 Seitenbesen)
1.200 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

700 mm



Theor. Flächenleistung

4.200 m²/h (Hauptkehrwalze)
5.700 m²/h (1 Seitenbesen)
7.200 m²/h (2 Seitenbesen)



Kehrgutbehältervolumen

85 l



Motorisierung

1,5 kW Gleichstrom (EH)
6,6 kW Benzin / Gas (SH)



Kehrgeschwindigkeit

6 km/h

Zuverlässigkeit, Wendigkeit und Kompaktheit zeichnen unsere kleinste Aufsitz-Industrie-Kehraugmaschine aus. Die DULEVO 75 ist perfekt für enge Gänge, kleine bis mittlere Flächen oder Situation mit geringen Wendemöglichkeiten geeignet.

Die Vorteile der 75 :

- ✓ Robustes und kompaktes Chassis
Fühlt sich auch in schwierigen Einsatzbedingungen wohl
- ✓ Frontkehrer
Höchste Reinigungseffizienz, Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Stufenloser, hydrostatischer Fahrtrieb
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ Geringer Wendekreis
Auch in engen Gängen und Regallagern einsetzbar
- ✓ Hohe Reinigungsleistung

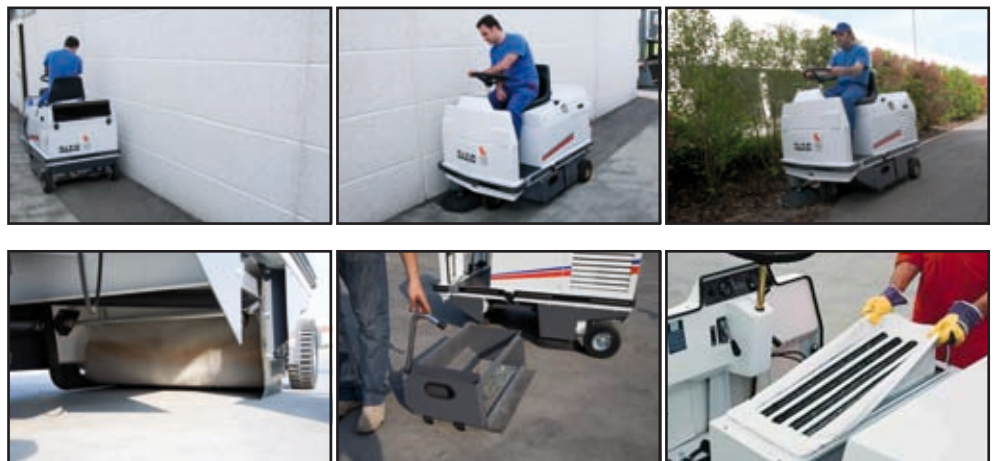
✓ **Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem**
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM 10: 99% PM 5: 98% PM 2,5: 92%



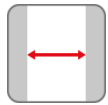
Technische Daten

Länge	1.430 mm
Breite	890 mm
Höhe	1.335 mm
Laufzeit (EH)	≤ 02:45 h
Ø Hauptkehrwalze	240 mm
Ø Seitenbesen	400 mm
Filterfläche	4,0 m ²
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	330 kg
SH	395 kg

Unser kleines Kraftpaket. Überzeugen Sie sich selbst!

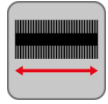


Spark 1000



Kehrbreite

920 mm (1 Seitenbesen)
1.140 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

700 mm



Theor. Flächenleistung

4.200 m²/h (Hauptkehrwalze)
5.520 m²/h (1 Seitenbesen)
6.840 m²/h (2 Seitenbesen)



Kehrgutbehältervolumen

75 l



Motorisierung

1,89 kW Gleichstrom (EH)
3,6 kW Benzin (BH)



Kehrgeschwindigkeit

6 km/h

Technische Daten

Länge	1.615 mm
Breite	920 mm
Höhe	1.320 mm
Laufzeit (EH)	≤ 02:45 h
Ø Hauptkehrwalze	300 mm
Ø Seitenbesen	460 mm
Filterfläche	4,0 m ²
Hochentleerung	1.450 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	320 kg
SH	346 kg

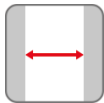
Die DULEVO Spark 1000 ist das neueste Modell in unserem Industriesortiment. Sie bildet das Bindeglied zwischen der kompakten, wendigen DULEVO 75 und der Hochentleerung unserer Futura 1100. Sie fühlt sich vor allen im kleinen- und mittelgroßen Segment wohl.

Die Vorteile der Spark 1000 :

- ✓ Kompaktes Design
- ✓ Geringer Wendekreis
Auch in engen Gängen und Regallagern einsetzbar
- ✓ Kehrgutbehälter maximal befüllbar
Weniger Entleerungsfahrten
- ✓ Hydraulische Hochentleerung
Dezentrale Entsorgung in Container möglich
- ✓ Werkzeugloser Hauptkehrwalzenwechsel
Wartungsfreundlich
- ✓ DULEVO-Filtersystem
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz

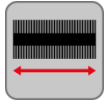
Das Beste aus zwei Welten. Überzeugen Sie sich selbst!





Kehrbreite

1.100 mm (1 Seitenbesen)
1.450 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

750 mm



Theor. Flächenleistung

6.000 m²/h (Hauptkehrwalze)
8.800 m²/h (1 Seitenbesen)
11.600 m²/h (2 Seitenbesen)



Kehrgutbehältervolumen

220 l



Motorisierung

2,5 kW Gleichstrom (EH)
6,8 kW Benzin / Gas (BS)
12,5 kW Diesel (DL)



Kehrgeschwindigkeit

8 km/h

Die DULEVO Futura 1100 ist eine selbstfahrende Industrie-Kehrsaugmaschine für den leichten bis mittelschweren Einsatz.

Die Vorteile der Futura 1100 :

- ✓ Robustes, kompaktes Chassis und einfache Bedienung über Hebel
Fühlt sich auch im schweren Einsatz wohl
- ✓ Frontkehrer
Höchste Reinigungseffizienz, Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Hydrostatischer Fahrtrieb & Kehraggregate und Antrieb vollhydraulisch
Zuverlässig und wartungsfarm
- ✓ Hydraulische Hochentleerung
Dezentrale Entsorgung in Container möglich
- ✓ Anfahrgeschützter Seitenbesen
- ✓ Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehrwalze
Wartungsfreundlich

✓ **Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem**
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM 10: 99% PM 5: 98% PM 2,5: 92%

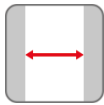


Technische Daten

Länge	1.990 mm
Breite	1.230 mm
Höhe	1.400 mm
Laufzeit (EH)	≤ 03:30 h
Ø Hauptkehrwalze	290 mm
Ø Seitenbesen	500 mm
Filterfläche	6,0 m ²
Hochentleerung	1.325 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	500 kg
BS	570 kg
DL	610 kg

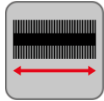
Der Allrounder. Überzeugen Sie sich selbst!





Kehrbreite

1.200 mm (1 Seitenbesen)
1.500 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

900 mm



Theor. Flächenleistung

7.200 m²/h (Hauptkehrwalze)
9.600 m²/h (1 Seitenbesen)
12.000 m²/h (2 Seitenbesen)



Kehrgutbehältervolumen

340 l



Motorisierung

2,5 kW Gleichstrom (EH)
12,5 kW Diesel (DL)



Kehrgeschwindigkeit

8 km/h

Die DULEVO Star 1300 ist eine selbstfahrende Industrie-Kehrsaugmaschine für den leichten bis mittelschweren Einsatz.

Die Vorteile der Star 1300 :

- ✓ Robustes, kompaktes Chassis und einfache Bedienung über Hebel
Fühlt sich auch im schweren Einsatz wohl
- ✓ Frontkehrer
Höchste Reinigungseffizienz, Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Hydrostatischer Fahrtrieb & Kehraggregate und Antrieb vollhydraulisch
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ Hydraulische Hochentleerung
Dezentrale Entsorgung in Container möglich
- ✓ Anfahrgeschützter Seitenbesen
- ✓ Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehrwalze
Wartungsfreundlich

✓ **Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem**
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM 10: 99% PM 5: 98% PM 2,5: 92%

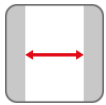


Technische Daten

Länge	2.080 mm
Breite	1.390 mm
Höhe	1.455 mm
Laufzeit (EH)	≤ 03:30 h
Ø Hauptkehrwalze	310 mm
Ø Seitenbesen	550 mm
Filterfläche	6,4 m ²
Hochentleerung	1.350 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	600 kg
DL	740 kg

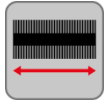
Der Star in der Logistik. Überzeugen Sie sich selbst!





Kehrbreite

1.200 mm (1 Seitenbesen)
1.500 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

900 mm



Theor. Flächenleistung

8.100 m²/h (Hauptkehrwalze)
10.800 m²/h (1 Seitenbesen)
13.500 m²/h (2 Seitenbesen)



Kehrgutbehältervolumen

350 l



Motorisierung

2,8 kW Gleichstrom (EH)
16,4 kW Benzin / Gas (BK)
10,3 kW Diesel (DK)



Kehrgeschwindigkeit

9 km/h

Technische Daten

Länge	2.030 mm
Breite	1.390 mm
Höhe	1.455 mm
Laufzeit (EH)	≤ 02:00 h
∅ Hauptkehrwalze	310 mm
∅ Seitenbesen	550 mm
Filterfläche	6,4 m ²
Hochentleerung	1.350 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	600 kg
BK	745 kg
DK	735 kg

Die DULEVO 1550 / 90 Elite ist für den harten industriellen Einsatz konzipiert. Staub und Schmutz jeglicher Intensität werden hier mühelos beseitigt.

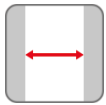
Die Vorteile der 1550 / 90 Elite:

- ✓ Robustes, kompaktes Chassis und einfache Bedienung über Drucktaster
Fühlt sich auch in schwersten Einsätzen wohl
- ✓ Frontkehrer
Höchste Reinigungseffizienz. Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Hydrostatischer Fahrtrieb & Vollhydraulische Maschine
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ S.B.S. System & Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehrwalze
30 % weniger Verschleiß & einfacher Wechsel der Hauptkehrwalze
- ✓ Kehrgutkompressionseinheit & Hydraulische Hochentleerung
Maximale Nutzung des Kehrgutbehälters und dezentrale Entsorgung in Container möglich
- ✓ Anfahrgeschützter Seitenbesen
- ✓ **Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem**
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM 10: 99% PM 5: 98% PM 2,5: 92%



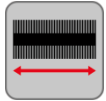
Die beste Ihrer Klasse. Überzeugen Sie sich selbst!





Kehrbreite

1.350 mm (1 Seitenbesen)
1.700 mm (2 Seitenbesen)



Kehrwalzenbreite

1.000 mm



Theor. Flächenleistung

11.000 m²/h (Hauptkehrwalze)
14.850 m²/h (1 Seitenbesen)
18.700 m²/h (2 Seitenbesen)



Kehrgutbehältervolumen

400 l



Motorisierung

4,0 kW Gleichstrom (EH)
22,0 kW Benzin / Gas (BK)
18,0 kW Diesel (DK)



Kehrgeschwindigkeit

11 km/h



Die DULEVO 1750 / 100 Elite ist für den harten industriellen Einsatz konzipiert. Staub und Schmutz jeglicher Intensität werden hier mühelos beseitigt.

Die Vorteile der 1750 / 100 Elite:

- ✓ Robustes, kompaktes Chassis und einfache Bedienung über Drucktaster
Fühlt sich auch in schwersten Einsätzen wohl
- ✓ Frontkehrer
Höchste Reinigungseffizienz. Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Hydrostatischer Fahrtrieb & Vollhydraulische Maschine
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ S.B.S. System & Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehrwalze
30 % weniger Verschleiß & Einfacher Wechsel der Hauptkehrwalze
- ✓ Kehrgutkompressionseinheit & Hydraulische Hochentleerung
Maximale Nutzung des Kehrgutbehälters und dezentrale Entsorgung in Container möglich
- ✓ Anfahrgeschützter Seitenbesen
- ✓ Grobschmutzklappe
Zum Einwurf von z.B. großen Holzstücken
- ✓ **Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem**
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM 10: 99% PM 5: 98% PM 2,5: 92%



Technische Daten

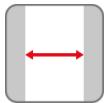
Länge	2.315 mm
Breite	1.410 mm
Höhe	1.540 mm
Laufzeit (EH)	≤ 02:45 h
∅ Hauptkehrwalze	380 mm
∅ Seitenbesen	600 mm
Filterfläche	7,1 m ²
Hochentleerung	1.500 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	1.130 kg
BK	1.210 kg
DK	1.230 kg

Der neue Maßstab im Puncto Reinigung. Überzeugen Sie sich selbst!



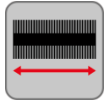


Kehrbreite



1.500 mm (1 Seitenbesen)
1.800 mm (2 Seitenbesen)

Kehrwalzenbreite



1.200 mm

Theor. Flächenleistung



12.000 m²/h (Hauptkehrwalze)
15.000 m²/h (1 Seitenbesen)
18.000 m²/h (2 Seitenbesen)

Kehrgutbehältervolumen



450 l

Motorisierung



10,0 kW Gleichstrom (EH)
22,0 kW Benzin / Gas (BK)
25,0 kW Diesel (DK)

Kehrgeschwindigkeit



10 km/h

Die DULEVO 1850 / 120 Elite ist seit Jahrzehnten der zuverlässige Maschinenpartner im industriellen Reinigungsbereich. Die 1850 ist vor allem für die schwierigen und harten Einsätze geeignet.

Die Vorteile der 1850 / 120 Elite :

- ✓ Robustes, kompaktes Chassis und einfache Bedienung über Hebel
Fühlt sich auch in schwersten Einsätzen wohl
- ✓ Frontkehrer
Höchste Reinigungseffizienz. Kehrgut wird auf kürzestem Weg beseitigt
- ✓ Hydrostatischer Fahrtrieb & Vollhydraulische Maschine
Zuverlässig und wartungsarm
- ✓ Hydraulische Hochentleerung
Dezentrale Entsorgung über Container möglich
- ✓ Anfahrgeschützter Seitenbesen
- ✓ Grobschmutzklappe
Zum Einwurf von z.B. großen Holzstücken
- ✓ Werkzeugloser Wechsel der Hauptkehrwalze
Wartungsfreundlich
- ✓ **Das DULEVO-Feinstaub-Filtersystem**
Höchste Filterleistung, egal in welchem Einsatz
Abscheideleistung: PM 10: 99% PM 5: 98% PM 2,5: 92%



Technische Daten

Länge	2.500 mm
Breite	1.560 mm
Höhe	1.540 mm
Laufzeit (EH)	≤ 02:45 h
Ø Hauptkehrwalze	380 mm
Ø Seitenbesen	600 mm
Filterfläche	10,0 m ²
Hochentleerung	1.500 mm
Eigengewicht:	
EH (ohne Batterien)	1.180 kg
BK	1.370 kg
DK	1.380 kg

Eine Maschine die hält was sie verspricht. Überzeugen Sie sich selbst!





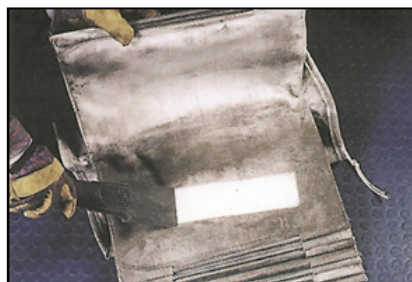
- Der GORE-Feinstaubfilter bindet mehr als 99% der Feinstaubpartikel (PM 10)
- Die Teflonmembran verhindert das Anhaften des Staubes
- Damit erhöht sich der Luftdurchfluss um 35%
- Durch diese innovative Technologie ist die Reinigungsleistung immer optimal

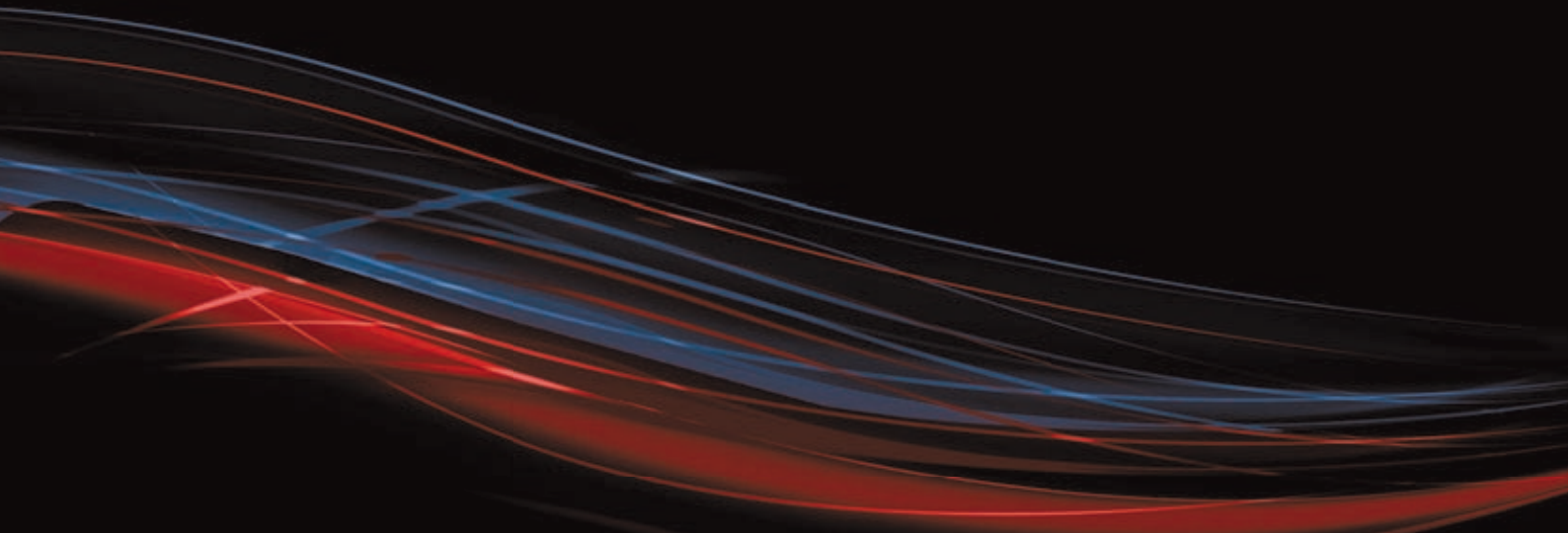



Filterkapazitäten aller Modell! Partikel-Abscheideleistung

< 1,0 µm	58 %
< 2,5 µm	92 %
< 5,0 µm	98 %
< 10,0 µm	99 %

DULEVO verwendet schon seit mehr als 25 Jahren standardmäßig einen Polyester-Nadelfilz-Taschenfilter, welcher die Prüfkriterien des Berufsgenossenschaftlichen Instituts für Arbeitssicherheit erfüllt. Das Problem der Feinstaub-Belastung in unserer Luft ist nicht neu. Nach Angaben des WHO sterben jährlich 100.000 Menschen in Europa an den Folgen der Feinstaubbelastung. Unser Staubfiltersystem und das mechanische Aufnahmesystem sind nachweislich Garanten für saubere Luft, Wirtschaftlichkeit, Langlebigkeit und optimale Arbeitssicherheit für den Bediener. Durch die Nutzung eines GORE-Feinstaubfilters werden diese Vorteile auf ein Maximum optimiert. Der GORE-Feinstaubfilter garantiert nicht nur eine Feinstaub-Abscheidung von mehr als 99%, sondern steigert auch die Leistungsfähigkeit und die Lebensdauer der Maschine und des Filtersystems. **Dafür steht unsere 5-Jahres-Garantie!**





D.D.V. GmbH
DULEVO International
Vertriebsgesellschaft

Adolf-Dembach-Str. 2a
47829 Krefeld

02151 - 71 30 05 / -06
info@dulevo.de
www.dulevo.de