

METALL  
PAPIER UND RECYCLING  
HOLZ  
AUTOMOBILBAU  
LOGISTIK  
GETRÄNKEINDUSTRIE  
BAUSTOFFE  
CHEMIKALIEN  
LEBENSMITTEL  
EINZELHANDEL  
MIETSTAPLER  
HÄFEN UND TERMINALS



STRONG PARTNERS.  
TOUGH TRUCKS.™

# CENTERSHOP



## STANDORT

**Köln-Marsdorf,  
Deutschland**

2018

## HINTERGRUND

CENTERSHOP ist ein im Jahr 2000 gegründetes mittelständisches Familienunternehmen. Ursprünglich kaufte CENTERSHOP Textilien und sonstige Güter an, die meist aus Überproduktion stammten. Diese wurden anschließend vorwiegend auf Wochenmärkten weiterverkauft. Seitdem ist das Unternehmen kontinuierlich gewachsen. An der Kernidee, überschüssige Lagerbestände sowie Artikel aus Überproduktion zu kaufen und sie zu günstigen Preisen anzubieten, hat sich bis heute nichts geändert.

Auf einer Fläche von mehr als 17.000 Quadratmetern mit 31 Gängen und Regalen mit einer Höhe von mehr als zwölf Metern darf nichts verloren gehen. CENTERSHOP bietet heute rund 50.000 Artikel auf insgesamt 60.000 Quadratmetern Verkaufsfläche in mehr als 60 Filialen an.

Von Gartenmöbeln und Hygieneartikeln bis hin zu Tierfutter und Streusalz – das Produktangebot des Allround-Discounters CENTERSHOP wechselt ständig. Das ist nicht nur für die Logistik eine Herausforderung, sondern auch für die eingesetzten Hyster® Stapler. Wenn es ans Entladen der LKW und das Abladen am entsprechenden Hochregalplätze im Zentrallager und bei den Filialen von CENTERSHOP geht, muss alles sorgfältig geplant sein.

## WIE HAT HYSTER GEHOLFEN?

1. Das Unternehmen hat Stapler verschiedener Hersteller getestet und festgestellt, dass die Hyster® Stapler in Bezug auf Qualität, Effizienz, Betriebskosten und Wartungsfreundlichkeit am besten abschnitten.
2. Der lokale Hyster® Vertriebspartner Kowalski Transportgeräte übernimmt den Service im CENTERSHOP-Zentrallager und hält mehrere Reservestapler bereit.
3. Die Wartung der Stapler wurde vereinfacht. Jetzt helfen Gelbatterien, die Stapler mit voller Leistung zu versorgen.



## ÜBERSICHT ÜBER DEN FUHRPARK

Am Standort Köln-Marsdorf sind 31 Hyster® Stapler im Einsatz, darunter:

- > **HYSTER® ELEKTRO-GABELHUBWAGEN MIT PLATTFORM P2.OS-FBW**
- > **HYSTER® SCHUBMASTSTAPLER R1.4**
- > **HYSTER® SCHUBMASTSTAPLER R2.0HD**
- > **HYSTER® ELEKTRO-GEH-GABELHUBWAGEN P1.6**
- > **HYSTER® NIEDERHUBKOMMISSIONIERER L02.0**

## MERKMALE UND DER NUTZEN FÜR CENTERSHOP

- > Das Herzstück der Förderanlage im Zentrallager von CENTERSHOP bilden die Hyster® Schubmaststapler R2.0HD. Sie wurden für das Heben von Lasten auf bis zu 12,75 Meter entwickelt und sind mit modernster Technik ausgestattet, inklusive eines neuen Hubgerüsts und einer modularen Fahrerkabine. Der Schubmaststapler bietet eine hervorragende Sicht durch das Hubgerüst und eine hohe Resttragfähigkeit auch in großen Hubhöhen.
- > Die Gesamthöhe des Hyster® Schubmaststaplers, der auch mit einem Vierfach-Hubgerüst angeboten wird, lässt sich reduzieren, um etwa durch niedrige Türen zu fahren. Die Stapler überzeugen durch Zuverlässigkeit, gute Manövrierfähigkeit und eine robuste Konstruktion.
- > Bei CENTERSHOP sind alle Schubmaststapler zusätzlich mit einer Kamera ausgestattet, um die Waren auch in Hochregalplätzen ablegen zu können.
- > Für zeitkritische Aufgaben setzt CENTERSHOP den Hyster® Niederhubkommissionierer L02.0 ein. Die Niederhubkommissionierer, die mit einer fixierten oder höhenverstellbaren Plattform ausgestattet sind, werden hauptsächlich für das Cross-Docking und für den Transport von und zur Rampe eingesetzt. Regeneratives Bremsen verringert den Einsatz der Betriebsbremse und leitet die Wärme des Fahrmotors ab, was die Lebensdauer erhöht und die Betriebskosten reduziert.
- > Eine optimale Leistung bieten auch die Hyster® Elektro-Gabelhubwagen mit Plattform P2.OS-FBW. Die robusten Elektro-Gabelhubwagen haben einen leistungsstarken Drehstrommotor und ermöglichen ein schnelles Be- und Entladen an der Rampe. Sie erreichen eine Geschwindigkeit von 12 km/h (ohne Last) bzw. 8,5 km/h (mit Last) und verfügen über ein kompaktes und robustes Chassis.
- > Um die Elektro-Gabelhubwagen vor Ort schnell einsetzen zu können, werden an den Hyster® Staplern Zugangscodes statt klassischer Schlüssel verwendet.
- > Zur Senkung der Betriebskosten verwenden Hyster® Stapler zur Kraftübertragung spiralverzahnte Zahnräder im Ölbad, wodurch weniger Verschleiß an den Komponenten entsteht. Durch die geringeren Wartungsanforderungen werden Kosten und Stillstandzeiten reduziert. Die CANbus-Technologie bietet darüber hinaus einen erweiterten Funktionsumfang und erhöhte Zuverlässigkeit.

## HYSTER EUROPE

©2018 Hyster-Yale Group. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.  
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.  
Eingetragen in England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775.